

编号: _____

惠阳市环境保护设施工程竣工 验收审批表

治理工程名称: 惠阳新圩山河首饰电镀厂电镀废水处理工程扩建改造

建设单位名称: 惠阳新圩山河首饰电镀厂 (盖章)

竣工日期: 2000 年 五 月 二十五 日

验收日期: 2000 年 六 月 二十 日

惠阳环境保护局制



扫描全能王 创建

环保工程设计单位：佛山环保设备公司

环保工程施工单位：佛山环保设备公司

建设单位负责人：赖伟贤

建设单位电话：3338331

建设单位地址：惠阳市社坛镇红田管理区

环保工程总投资：陆拾万元人民币

主要产品名称及生产工艺流程：

主要产品为五金和首饰电镀加工，其生产工艺流程如下：

清洗 → 预镀铜 → 精镀铜 → 镀镍 → 镀金
或银 → 烘干 → 包装

污染物治理方法、原理及设计标准：

处理工艺为物化过程，处理过程采用自动加药
及自动检测控制方法。污泥干化采用压滤机压干。
设计废水处理能力10吨/小时，设计废水处理后
达到国家标准《污水综合排放标准》(GB8978-1996)
一级标准排放。



处理工艺:

见附图

设施运行情况: 良好

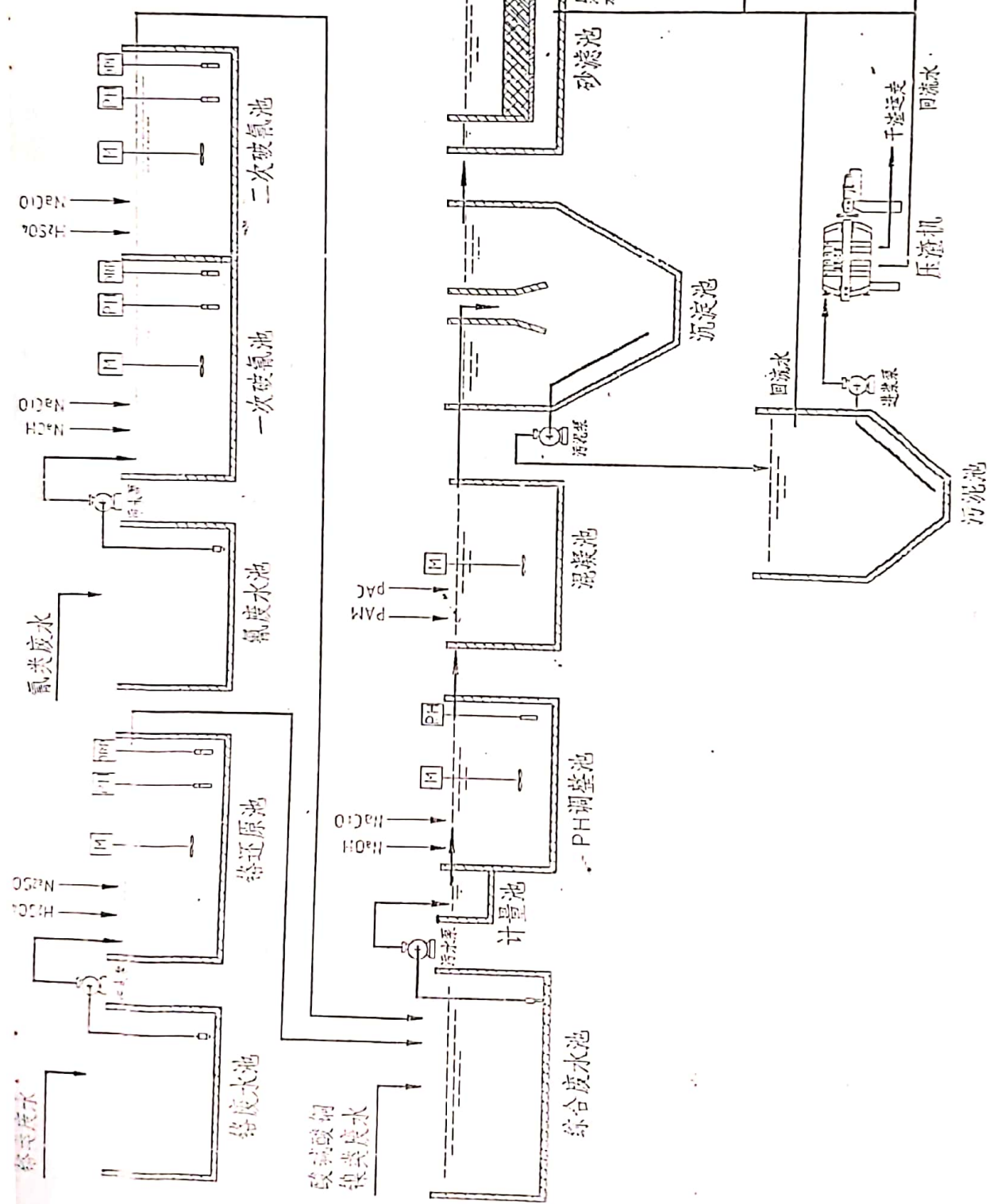
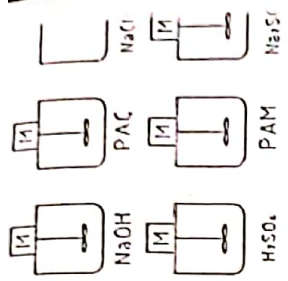
调试日期: 2000年5月27日至6月19日

总运行时间: 288小时

日处理量: 平均94.5吨/天 日处理费用: 812.70元/天

其它说明:





电镀废水处理工艺流程图



扫描全能王 创建

监测单位名称: 襄阳鄂尔康环保科技有限公司 监测日期: 2002.6.20

监 测 数 据	污 染 物	总排污口	处理前	处理后	处理率(%)	备注
	pH值		1.93	2.55	—	
	氨氮		2.583	0.101	96.1	
	COD		116.05	52.91	54.4	
	镍		1.652	0.011	99.3	
	铜		4.060	0.025	99.4	
	锰		0.26	0.026	83.8	
	总铬		3.18	0.026	99.2	
据	总铬		11.47	1.141	90	

审批:

检验者:

填表:




扫描全能王 创建

验收部门意见:

惠阳市新圩山河首饰电镀厂, 废水处理设施因地制宜, 改造工艺设计合理, 运行费用低处理效果明显。设计处理能力 160T/D, 各类污染物经处理后均达到国家《污水综合排放标准》(GB8978—1996) 一级标准, 经厂方同意和申请, 我局验收小组经验收后, 同意该厂废水处理设施可正式投入使用。

希望厂方加强管理, 进一步完善健全操作规程、操作记录, 岗位责任制和设施保养维护制度等环保管理措施。建立必要的登记制度和运行成本核算制度, 建立环保档案台柜, 依法处理产生固体废弃物, 确保废水稳定达标排放, 按规定规范排污口, 开展废水循环利用, 减少排污量, 加强车间内部管理, 实施废水分类分流, 进一步降低处理成本。

验收人(签名): 

03年7月20日

验收单位(盖章):



02年7月21日



环保设施工程竣工验收签到表

姓名	单位	电话	备注
钟 巍	山河首饰电镀厂	3338331 3338697	
邵元勇	惠阳环保局	3369517	
夏 斌	惠阳市环保局	3369517	
黄锡源	惠阳市环境保护局	3333228	
钟 印	山河首饰电镀厂	3338697	
邱国光	惠阳环保局	3369517	
黄海光	惠阳环保局	3369517	
张 伟	—	2275911	
赖伟贤	山河首饰电镀厂	3338331	

